



DIVARI SL

Unsere stufenlose DIVARI SL ist eine stufenlos regelbare Anlage aus der Baureihe DIVARI und wurde speziell entwickelt für den Einsatz MIG/MAG-Dünnblechschweißen. Die Anlage verfügt über eine – **dynamische Kennlinienänderung** – und ist sowohl für den Handbetrieb wie auch für automatisierte Schweißungen einsetzbar.



Abhängig vom Einsatz in Ihrer Fertigung ist die Anlage mit unterschiedlichen Drahtvorschubkoffern lieferbar.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Spritzerarmer Lichtbogenstart durch maschinenspezifische Zünddynamik
- Ideal geeignet für Dünnbleche; 0,6 – 0,8 mm Bleche sind gut schweißbar
- Wärmereduzierter Lichtbogen für verzugsarmes Schweißen
- Hochstabiler Lichtbogen, der Schweißungen bei Draht 0,8 mm bis 320 A zulässt
- Die zeitintensive Anpassung des Drahtdurchmessers an die Leistung entfällt
- Kleine Maße als Kehlnaht problemlos schweißbar
- Integrationsmöglichkeit in Roboter-Schweißsysteme
- MIG-Löten von CuSi3, CuAl8, CuBZ8 ist möglich

Ausstattung ab Werk:

Gerät in robustem Stahlblechgehäuse, Drahtvorschubkoffer, Zwischenschlauchpaket (5 m), Massekabel mit Masseklemme, Zuleitung und Gasschlauch

Optionale Ausstattung:

Handfernregler, Interface zur Einbindung in Roboter-Schweißsysteme, Brenner, Push-Pull-Vorschub, individuelle Zwischenschlauchpakete, Interfacekabel

Technische Daten:

Typ	DIVARI 320 SL
Nennspannung	3x400 V
Sonderspannung	optional
Einstellbereich	stufenlos
Kennlinieneinstellung	4 Stufen
Schweißstrom	30-320 A
Schweißstrom bei 100 % ED	240 A
Einschaltdauer bei N:B:	60 %
zusätzliche Drosselstufen	1
Leerlaufspannung	14-45 V
Arbeitsspannung im N.B.	30 V
Anschlussleistung	9,6 kVA
Netzsicherung	20 A tr
Leistungsfaktor cos phi	0,9
Volt-/Amperemeter digital	ja
Kühlart	AF
Gehäuse mit Glaschenplatz	ja
Drahtvorschub stufenlos (autom.)	0,5-26 m/min
Drahteinschleichen einstellbar	ja
Durchführung für Fassspule (DVK)	ja
Abmessungen mit DVK (LxBxH)	102x48x134 cm
Gewicht inklusive DVK	165
Schutzstufe	IP 23
Kennzeichnung	CE / S