



Fuganlagen (ACP-ARC)

Jahrelange Erfahrung im Bereich Kohlelichtbogen-Fugenhobeln und die intensive Zusammenarbeit mit den Anwendern haben die Entwicklung dieser neuen leistungsstarken Fuganlagen-Generation möglich gemacht.



Klassische Anwendungsbereiche:

- Abtragen von Werkstückbereichen, um Schweißnahtfehler zu korrigieren
- Nahtvorbereitung zum Schweißen
- Abtrennen von Steigern in Gießereien
- Öffnen von Fehlern in mangelbehafteten Gußstücken

Die Vorteile auf einen Blick:

- Filigranes und leistungsstarkes Fugen
- Hohe Einschaltdauer
- Deutlich leiseres Arbeiten durch spezielle Transformatortechnik
- Saubere und gut kontrollierbare Fugergebnisse durch kontaktfreien Lichtbogen
- Im Vergleich mit herkömmlichen Anlagen höherer Wirkungsgrad bei geringerer Stromstärke
- Parallel geschaltete Transformatoren ohne Leistungs- und Qualitätsverlust
- Durch den Entfall von Stoßbelastungen beim Fugen ist die Technik deutlich wartungsärmer als bei konventionellen Anlagen
- Einsetzbar bei allen leitenden Materialien wie Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Nickel
- Robuster Aufbau in hochwertigem Stahlblechgehäuse

Technische Daten:

Typ	ACP-ARC 1000	ACP-ARC 1300	ACP-ARC 2000 S4
Netzspannung	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Schaltstufen	4	4	4
I1 bei 80 % ED	3x33 A	3x63 A	3x160 A
I1 bei 100 % ED	3x26 A	3x48 A	3x128 A
Ausgang U2	18-50 V (=)	18-50 V (=)	18-60 V (=)
Ausgang I1	300-1000 A	300-1300 A	300-2000 A
I2 bei ED 80 %	1000 A (40 V)	1300 A (40 V)	2000 A (40 V)
I2 bei 100 % ED	800 A (40 V)	1040 A (40 V)	1600 A (40 V)
Leistungsfaktor cos. Phi	0,9 (800 A)	0,9 (1040 A)	0,73 (1600 A)
Netzabsicherung	3x63 A tr	3x63 A tr	3x150 A tr
Kohlelektrode	4-13 mm	4-16 mm	bis 19 mm
Schutzstufe	IP 23	IP 23	IP 23
Kennzeichnung	CE / S	CE / S	CE / S